

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด เริ่มก่อตั้งบริษัทตั้งแต่ปี พ.ศ. 2555 เป็นโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม มีกำลังการผลิต 600,000 ตัน/ปี มีพื้นที่ 311.86 ไร่ ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง (รูปที่ 1.1-1) ทั้งนี้โครงการมีลำดับการดำเนินการ (ภาคผนวก 1-1) ดังนี้

(1) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียมของบริษัท พุรุควา-สกาย อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อมาเปลี่ยนชื่อเป็นบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด) ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงาน ที่ ทส 1009.3/2404 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2556

(2) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงาน ที่ ทส 1009.3/1021 ลงวันที่ 26 มกราคม 2559

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในครั้งนี้ มีรายละเอียดคือ

(1) แจ้งการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาของอาคาร Coating & Finishing อาคาร Cold Rolling อาคาร Hot Rolling อาคาร Warehouse อาคาร Waste Storage อาคาร Office อาคาร Utility 1 (UT1) และอาคาร Utility 2 (UT2) ขนาดกำลังการผลิตไฟฟ้ารวม 18.218 เมกะวัตต์ (18,218.2 กิโลวัตต์) ดำเนินการโดยบริษัท คันทรี เอนเนอร์จี โซลูชันส์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยโครงการเป็นผู้ให้เข้าพื้นที่และรับซื้อไฟฟ้างดงามเพื่อนำมาใช้ภายในโครงการร่วมกับไฟฟ้าที่รับมาจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการรับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

(2) แจ้งย้ายตำแหน่งเครื่องจักร CPCL (Coil Preparation and Coating Line), FCL (Fin Coating Line) และ SL (Sliter Shear Line) ของกระบวนการเคลือบแผ่นอลูมิเนียม (Coil Preparation and Coating Line : CPCL) เป็นการย้ายตำแหน่งเพื่อความต่อเนื่องในสายการผลิตซึ่งอยู่ภายในอาคารเดิมและกำลังการผลิตยังคงเท่าเดิม โดยได้รับอนุญาตจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตามใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร แต่การดำเนินงานดังกล่าวยังมิได้แจ้งเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงขอแจ้งรายละเอียดการดำเนินงานในครั้งนี้ให้เป็นปัจจุบัน มีรายละเอียดดังนี้

รายละเอียด	เลขที่ใบอนุญาต
CPCL (Coil Preparation and Coating Line) และ SL (Sliter Shear Line)	ที่ สน.อต.061/2560 ลงวันที่ 27 มิถุนายน 2560 ออกโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
FCL (Fin Coating Line)	ที่ สน.อต.031/2560 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2560 และที่ สน.อต.079/2560 ลงวันที่ 6 กันยายน 2560 ออกโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

(3) แจ้งเปลี่ยนขนาดของถังเก็บน้ำมันดีเซล (Diesel Oil storage) จากเดิมขนาด 169.6 ลูกบาศก์เมตร เป็น 20 ลูกบาศก์เมตร หรือ 20,000 ลิตร โดยได้รับอนุญาตจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตามใบอนุญาตก่อสร้างอาคาร ดัดแปลงอาคาร หรือรื้อถอนอาคาร ที่ สน.อต.017/2560 ลงวันที่ 2 มีนาคม 2560 แต่การดำเนินงานดังกล่าวยังมิได้แจ้งเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงขอแจ้งรายละเอียดการดำเนินงานในครั้งนี้ให้เป็นปัจจุบัน

(4) แจ้งปรับปรุงการคิดร้อยละของพื้นที่สีเขียว จากเดิมขนาดพื้นที่สีเขียวที่ระบุตาม EIA เท่ากับ 18.31 ไร่ (คิดเป็นร้อยละ 9.15 ของพื้นที่โครงการ) เป็นร้อยละ 5.87 ของพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ขนาดพื้นที่โครงการและขนาดพื้นที่สีเขียวยังคงเดิมคือ 311.86 ไร่ และ 18.31 ไร่ ตามลำดับ

บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ให้เช่าพื้นที่ในการดำเนินโครงการผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ขนาดกำลังการผลิต 18.218 เมกะวัตต์ (18,218.2 กิโลวัตต์) บนหลังคาของอาคาร Coating & Finishing อาคาร Cold Rolling อาคาร Hot Rolling อาคาร Warehouse อาคาร Waste Storage อาคาร Office อาคาร Utility 1 (UT1) และอาคาร Utility 2 (UT2) ของบริษัท คันไซ เอนเนอร์จี้ โซลูชันส์ (ประเทศไทย) จำกัด สำหรับหนังสือยินยอมให้ใช้ที่ดิน ดังภาคผนวก 1-2 โดยไฟฟ้าที่ผลิตได้โครงการจะรับซื้อและนำมาใช้ภายในโครงการร่วมกับไฟฟ้าที่รับมาจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการรับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และเป็นการเพิ่มแหล่งพลังงานทดแทน สร้างความสมดุลและความมั่นคงด้านพลังงาน รวมถึงเป็นการสนองนโยบายด้านการพัฒนาพลังงานทดแทนและพลังงานทางเลือกของประเทศ

ทั้งนี้การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่ได้มีผลต่อกระบวนการผลิต วัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ ตลอดจนรายละเอียดที่เกี่ยวกับการผลิตแต่อย่างใด การดำเนินการในครั้งนี้จึงไม่เข้าข่ายการขยายกำลังการผลิตตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการกิจการ หรือการดำเนินการ ซึ่งต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562 แต่อย่างใด อย่างไรก็ตามการดำเนินการข้างต้นโครงการจะต้องปฏิบัติตามมาตรการ ฯ ที่ได้เคยนำเสนอไว้ใน

รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงาน ที่ ทส 1009.3/1021 ลงวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2559 ดังนี้

ในกรณีที่บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้

- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

ทั้งนี้สามารถสรุปลำดับเหตุการณ์การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังตารางที่ 1.1-1

ตารางที่ 1.1-1

ลำดับเหตุการณ์การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลำดับเวลา	ความเป็นมาในการจัดทำ EIA ของโครงการ	หนังสือเห็นชอบจาก สผ.
พ.ศ.2556	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม	หนังสือที่ ทส 1009.3/2404 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2556 ออกโดยสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
พ.ศ.2559	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย)	หนังสือที่ ทส 1009.3/1021 ลงวันที่ 26 มกราคม 2559 ออกโดยสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
พ.ศ. 2564	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 1)	อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานในครั้งนี้

1.2 วัตถุประสงค์ของการจัดทำรายงาน

(1) เพื่อนำเสนอรายละเอียดการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าด้วยพลังงานแสงอาทิตย์บนหลังคาของอาคาร Coating & Finishing อาคาร Cold Rolling อาคาร Hot Rolling อาคาร Warehouse อาคาร Waste Storage อาคาร Office อาคาร Utility 1 (UT1) และอาคาร Utility 2 (UT2) ขนาดกำลังการผลิตไฟฟ้ารวม 18.218 เมกะวัตต์ (18,218.2 กิโลวัตต์) ดำเนินการโดยบริษัท คันไซ เอนเนอร์จี้ โซลูชันส์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยโครงการเป็นผู้ให้เช่าพื้นที่และรับซื้อไฟฟ้าดังกล่าวเพื่อนำมาใช้ภายในโครงการร่วมกับไฟฟ้าที่รับมาจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งเป็นการลดค่าใช้จ่ายในการรับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และเป็นการเพิ่มแหล่งพลังงานทดแทน สร้างความสมดุลและความมั่นคงด้านพลังงาน รวมถึงเป็นการสนองนโยบายด้านการพัฒนาพลังงานทดแทนและพลังงานทางเลือกของประเทศ

(2) แฉ่งย้ายตำแหน่งเครื่องจักร CPCL (Coil Preparation and Coating Line), FCL (Fin Coating Line) และ SL (Sliter Shear Line) ของกระบวนการเคลือบแผ่นอลูมิเนียม (Coil Preparation and Coating Line : CPCL) เป็นการย้ายตำแหน่งเพื่อความต่อเนื่องในสายการผลิตซึ่งอยู่ภายในอาคารเดิมและกำลังการผลิตยังคงเท่าเดิม โดยได้รับอนุญาตจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แต่การดำเนินงานดังกล่าวยังมีได้แจ้งเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(3) แจ้งเปลี่ยนขนาดของถังเก็บน้ำมันดีเซล (Diesel Oil storage) จากเดิมขนาด 169.6 ลูกบาศก์เมตร เป็น 20 ลูกบาศก์เมตร หรือ 20,000 ลิตร โดยได้รับอนุญาตจากสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แต่การดำเนินงานดังกล่าวยังมิได้แจ้งเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงขอแจ้งรายละเอียดการดำเนินงานในครั้งนี้ ให้เป็นปัจจุบัน

(4) แจ้งปรับปรุงการคิดร้อยละของพื้นที่สีเขียว จากเดิมขนาดพื้นที่สีเขียวที่ระบุตาม EIA เท่ากับ 18.31 ไร่ (คิดเป็นร้อยละ 9.15 ของพื้นที่โครงการ) เป็นร้อยละ 5.87 ของพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ขนาดพื้นที่โครงการและขนาดพื้นที่สีเขียวยังคงเดิมคือ 311.86 ไร่ และ 18.31 ไร่ ตามลำดับ

(5) ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

(6) เพื่อเสนอมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจน มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยปรับปรุงเพิ่มเติมจากหนังสือที่ ทส 1009.3/1021 ลงวันที่ 26 มกราคม 2559 ออกโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม

1.3 ข้อมูลเปรียบเทียบโครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

สำหรับสรุปสถานภาพของโครงการก่อนการเปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับโครงการ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงดังแสดงในตารางที่ 1.3-1

ตารางที่ 1.3-1

ข้อมูลเปรียบเทียบโครงการก่อนเปลี่ยนแปลงและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

รายการ	ข้อมูลตาม EIA ^{1/}	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
1. ขนาดพื้นที่	311.86 ไร่	311.86 ไร่	ไม่เปลี่ยนแปลง
2. วัตถุดิบ (ตัน/เดือน)			
2.1 Ingot	51,746	51,746	ไม่เปลี่ยนแปลง
2.2 In Market Scrap	4,000	4,000	ไม่เปลี่ยนแปลง
2.3 Recycle Scrap	26,416	26,416	ไม่เปลี่ยนแปลง
2.4 Used Beverage Container	5,000	5,000	ไม่เปลี่ยนแปลง
พื้นที่จัดเก็บ	ลานคอนกรีต ขนาด 7,700 ตารางเมตร และ 5,950 ตารางเมตร และอาคาร ขนาด 4,050 ตารางเมตร	ลานคอนกรีต ขนาด 7,700 ตารางเมตร และ 5,950 ตารางเมตร และอาคาร ขนาด 4,050 ตารางเมตร	ไม่เปลี่ยนแปลง
3. เชื้อเพลิง			
3.1 Natural Gas	149,908 ตัน/ปี	149,908 ตัน/ปี	ไม่เปลี่ยนแปลง
3.2 Diesel Oil	2,500 ตัน/ปี	900 ตัน/ปี หรือ 2,000 ลิตร/วัน	ลดลง 1,600 ตัน/ปี
พื้นที่จัดเก็บ	169.6 ลูกบาศก์เมตร	20 ลูกบาศก์เมตร หรือ 20,000 ลิตร	<u>ความต้องการใช้น้ำมันดีเซลลดลง ถึงเก็บน้ำมันจึงมีขนาดลดลง</u> <u>อีกทั้งการขนส่งมีความสะดวกมากขึ้นจึงไม่จำเป็นต้อง</u> <u>เก็บกักน้ำมันดีเซลในปริมาณมาก</u>
4. สารเคมี			
4.1 ชนิดและปริมาณการใช้สารเคมี (ตัน/เดือน)			
- สารกำจัดออกไซด์ (Flux)	300	300	ไม่เปลี่ยนแปลง
- คลอรีน (Chlorine Liquid)	300	300	ไม่เปลี่ยนแปลง
- กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric Acid 35%)	500	500	ไม่เปลี่ยนแปลง
- โซดาไฟ (Caustic Soda 25%)	1,200	1,200	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำมันหล่อลื่น (Lubricant Oil)	200	200	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำมันหล่อเย็น (Soluble Oil)	2,500	2,500	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำมันหล่อเย็น (Rolling Oil)	5,500	5,500	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Chemical Conversion Agent	200	200	ไม่เปลี่ยนแปลง
- สี (Paint)	500	500	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการ	ข้อมูลตาม EIA ^{1/}	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
- ตัวทำละลาย (Solvent)	2,000	2,000	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำมันหล่อเย็น (Cutting Fluids)	60	60	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Nisseki Polybutene HV-100	4	4	ไม่เปลี่ยนแปลง
- NS-Clean 100	5	5	ไม่เปลี่ยนแปลง
- UNICUT SC 15	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- BLUEBE LB10	1	1	ไม่เปลี่ยนแปลง
- UCON(TM) Quenchant A	6	6	ไม่เปลี่ยนแปลง
- น้ำมันก๊าด (Kerosene)	6	6	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Nocolok Zn Flux	20	20	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Nocolok Flux Drystatic	24	24	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Praloid B-67 100%	18	18	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Dowanol PM Glycol Ether	24	24	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Dowanol PNP Glycol Ether	36	36	ไม่เปลี่ยนแปลง
- สังกะสี (Zinc wire)	10	10	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Hydraulic Oil	250	250	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Boiler Agent	25	25	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Hydraulic Oil	8	8	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Meicool 3595	150	150	ไม่เปลี่ยนแปลง
4.2 การจัดเก็บ	พื้นที่อาคารกระบวนการผลิต		-
ขนาดพื้นที่จัดเก็บ			
- สารกำจัดออกไซด์ (Flux)	3 m x 3 m	3 m x 3 m	ไม่เปลี่ยนแปลง
- คลอรีน (Chlorine Liquid-Vapourizing Room)	5 m x 10 m	5 m x 10 m	ไม่เปลี่ยนแปลง
- กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric Acid 35%)			ไม่เปลี่ยนแปลง
* Hydrochloric Acid #1	6 m x 6 m	6 m x 6 m	
* Hydrochloric Acid #2	6 m x 6 m	6 m x 6 m	

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการ	ข้อมูลตาม EIA ^{1/}	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
- โซดาไฟ (Caustic Soda 25%)			ไม่เปลี่ยนแปลง
* Caustic Soda #1	12 m x 8 m	12 m x 8 m	
* Caustic Soda #2	12 m x 8 m	12 m x 8 m	
- น้ำมันหล่อลื่น (Lubricant Oil)			ไม่เปลี่ยนแปลง
* Laurel Oil #1	5 m x 10 m	5 m x 10 m	
* Laurel Oil #2	5 m x 10 m	5 m x 10 m	
- น้ำมันหล่อเย็น (Soluble Oil)			ไม่เปลี่ยนแปลง
* Soluble Oil #1	20 m x 19 m	20 m x 19 m	
* Soluble Oil #2	21 m x 12 m	21 m x 12 m	
- น้ำมันหล่อเย็น (Rolling Oil)			ไม่เปลี่ยนแปลง
* Rolling Oil #1	15 m x 12 m	15 m x 12 m	
* Rolling Oil #2	18 m x 12 m	18 m x 12 m	
* Rolling Oil #3	18 m x 12 m	18 m x 12 m	
- Chemical Conversion Agent	6 m x 3 m (3 แห่ง)	6 m x 3 m (3 แห่ง)	ไม่เปลี่ยนแปลง
- สี (Paint)	6 m x 3 m (3 แห่ง)	6 m x 3 m (3 แห่ง)	ไม่เปลี่ยนแปลง
- ตัวทำละลาย (Solvent)	6 m x 6 m (7 แห่ง)	6 m x 6 m (7 แห่ง)	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Nisseki Polybutene HV-100	}	}	ไม่เปลี่ยนแปลง
- NS-Clean 100			
- BLUEBE LB10			
- น้ำมันก๊าด (Kerosene)	}	}	ไม่เปลี่ยนแปลง
- UNICUT SC 15			
- UCON(TM) Quenchant A			
- Nocolok Zn Flux	}	}	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Nocolok Flux Drystatic			
- Praloid B-67 100%			
- Dowanol PM Glycol Ether	}	}	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Dowanol PNP Glycol Ether			

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการ	ข้อมูลตาม EIA ^{1/}	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
- สังกะสี (Zinc wire)	3 m x 3 m	3 m x 3 m	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Boiler Agent	2 m x 2 m	2 m x 2 m	
5. ผลิตภัณฑ์ (ตัน/ปี)			
- Aluminum Flat Rolled Products	552,540	552,540	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Aluminum Billet	30,000	30,000	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Aluminum Extruded Products	17,400	17,400	ไม่เปลี่ยนแปลง
- Aluminum Compressor Wheel	60	60	ไม่เปลี่ยนแปลง
พื้นที่จัดเก็บ	พื้นที่ลานคอนกรีตมีหลังคาคลุม ขนาด 8,640 ตารางเมตร		
6. ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ			
6.1 น้ำใช้			
- แหล่งที่มา	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง		
- ปริมาณ (ลูกบาศก์เมตร/วัน)	7,532	7,532.14	เพิ่มขึ้น 0.14 ลบ.ม./วัน
* น้ำล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์	-	60.06 ลบ.ม./ครั้ง (4 ครั้ง/ปี)	เพิ่มขึ้น (เกิดขึ้นในช่วงที่มีการให้น้ำในกิจกรรมอื่นน้อยในสัดส่วนที่เท่ากัน เพื่อไม่ให้กระทบต่อปริมาณน้ำใช้โดยรวม)
* น้ำใช้สำหรับพนักงานควบคุม (ลูกบาศก์เมตร/วัน)	-	0.14	เพิ่มขึ้น 0.14 ลบ.ม./วัน โดยยังอยู่ในความสามารถที่นิคมฯ จ่ายน้ำให้โรงงาน (8,000 ลบ.ม./วัน)
6.2 ไฟฟ้า			
- แหล่งที่มา	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ (18.218 เมกะวัตต์ (18,218.2 กิโลวัตต์))	ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการรับซื้อไฟฟ้าจากบริษัท คันไซ เอนเนอร์จี โซลูชันส์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเข้าพื้นที่หลังคาของโครงการในการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์
- ปริมาณ (KVA)	210,300	210,300	จึงสามารถใช้ทดแทนการรับไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคได้
			ไม่เปลี่ยนแปลง
6.3 ใช้น้ำ			
- แหล่งที่มา	หม้อไอน้ำ จำนวน 3 ชุด	หม้อไอน้ำ จำนวน 3 ชุด	ไม่เปลี่ยนแปลง
- ปริมาณ (ตัน/ชั่วโมง)	30	30	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการ	ข้อมูลตาม EIA ^{1/}	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
7. มลพิษ			
7.1 อากาศจากปล่อง			
จำนวนปล่อง	46 ปล่อง	46 ปล่อง	ไม่เปลี่ยนแปลง
7.2 น้ำเสีย			
- ปริมาณเสีย (ลูกบาศก์เมตร/วัน)			
* น้ำเสียจากอาคารสำนักงานและพนักงาน	108	108.112	เพิ่มขึ้น 0.112 ลบ.ม./วัน (น้ำเสียจากพนักงานควบคุม จำนวน 2 คน ซึ่งบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป)
* น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ไม่ต้องการบำบัดขั้นต้น	1,293	1,293	ไม่เปลี่ยนแปลง
* น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่ต้องการบำบัดขั้นต้น	4,138	4,138	ไม่เปลี่ยนแปลง
* น้ำจากการล้างแผงเซลล์แสงอาทิตย์	-	60.06 ลบ.ม./ครั้ง (4 ครั้ง/ปี)	เพิ่มขึ้น 240.24 ลบ.ม./ปี (รวมรวมลงวางระบายน้ำฝนของโครงการ)
- การจัดการน้ำทิ้ง			
บำบัดเบื้องต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ได้แก่			
* Wastewater Treatment Casting Process			ไม่เปลี่ยนแปลง
· เฟส 1	1,496 ลูกบาศก์เมตร/วัน	1,496 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
· เฟส 2	2,244 ลูกบาศก์เมตร/วัน	2,244 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
* Wastewater Treatment Chemical Conversion Process (Phosphate Wastewater)			ไม่เปลี่ยนแปลง
· เฟส 1	60 ลูกบาศก์เมตร/วัน	60 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
· เฟส 2	89 ลูกบาศก์เมตร/วัน	89 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
* Wastewater Treatment Etching Process			ไม่เปลี่ยนแปลง
· เฟส 1	85 ลูกบาศก์เมตร/วัน	85 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
· เฟส 2	164 ลูกบาศก์เมตร/วัน	164 ลูกบาศก์เมตร/วัน	
	ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง		
- บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Pond)	ขนาด 1,900 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และขนาด 2,800 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ	ขนาด 1,900 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และขนาด 2,800 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการ	ข้อมูลตาม EIA ^{1/}	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
7.3 กากของเสีย			
- กากของเสียทั่วไป			
* ปริมาณ (ตัน/เดือน)	36	36	ไม่เปลี่ยนแปลง
* พื้นที่จัดเก็บ	ถังรองรับมูลฝอย	ถังรองรับมูลฝอย	
* การจัดการ	ให้รถเก็บขนขององค์การบริหารส่วนตำบลมาขยายพรหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากองค์การบริหารส่วนตำบลมาขยายพรนำไปกำจัด	ให้รถเก็บขนขององค์การบริหารส่วนตำบลมาขยายพรหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากองค์การบริหารส่วนตำบลมาขยายพรนำไปกำจัด	
- กากของเสียอุตสาหกรรม (ตัน/เดือน)			
* น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	25	25	ไม่เปลี่ยนแปลง
* กากอลูมิเนียม (Dross)	887	887	ไม่เปลี่ยนแปลง
* เศษอลูมิเนียม (Scrap)	11,345	11,345	ไม่เปลี่ยนแปลง
* อิฐทนไฟ	195	195	ไม่เปลี่ยนแปลง
* ตัวกรอง (Filter)	3.5	3.5	ไม่เปลี่ยนแปลง
* กากสี (Paint)	3	3	ไม่เปลี่ยนแปลง
* Thick Caustic Alkali	60	60	ไม่เปลี่ยนแปลง
* กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	420	420	ไม่เปลี่ยนแปลง
* Cutting Oil	4	4	ไม่เปลี่ยนแปลง
* Cleaning Oil	10	10	ไม่เปลี่ยนแปลง
* แผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่หมดอายุการใช้งาน	-	933 ตัน/25 ปี	เพิ่มขึ้น
* พื้นที่จัดเก็บ	อาคารเก็บกากของเสีย จำนวน 3 แห่ง ขนาดพื้นที่แห่งละ 250 ตารางเมตร จำนวน 2 แห่ง และขนาด 1,200 ตารางเมตร จำนวน 1 แห่ง	อาคารเก็บกากของเสีย จำนวน 3 แห่ง ขนาดพื้นที่แห่งละ 250 ตารางเมตร จำนวน 2 แห่ง และขนาด 1,200 ตารางเมตร จำนวน 1 แห่ง	ไม่เปลี่ยนแปลง
* การจัดการ	ส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด		

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายการ	ข้อมูลตาม EIA ^{1/}	ภายหลังการเปลี่ยนแปลง	หมายเหตุ
8. ระบบดับเพลิง			
(1) ปริมาณน้ำดับเพลิง	แท็งก์น้ำขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง และขนาด 2,500 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง		ไม่เปลี่ยนแปลง
(2) ปิมน้ำดับเพลิง	ปิมน้ำดับเพลิง ขนาด 1,500 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 ชุด และปิมน้ำรักษาแรงดัน ขนาด 50 แกลลอน/นาที่ จำนวน 1 ชุด		ไม่เปลี่ยนแปลง
9. การบริหารโครงการ			
มีพนักงานทั้งหมด	1,139 คน	1,139 คน	ไม่เปลี่ยนแปลง
10. พื้นที่สีเขียว	18.31 ไร่ (ร้อยละ 9.15)	18.31 ไร่ (ร้อยละ 5.87)	ปรับปรุงร้อยละของพื้นที่สีเขียวให้สอดคล้องตามขนาดพื้นที่โครงการ (พื้นที่โครงการทั้งหมด 311.86 ไร่)

หมายเหตุ: ^{1/} ข้อมูลจากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ตามหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงาน ที่ ทส 1009.3/1021 ลงวันที่ 26 มกราคม 2559

ที่มา : บริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด, 2564